



**Britomatics**

# COLOR BLAST ECO BLAST



## Descripción

*Eco- Blast de Britomatics America Inc. son tintas eco solventes japoneses. Están especialmente diseñados para impresoras de gran formato para aplicaciones en interiores y exteriores. Las tintas Eco-Blast se caracterizan por su estabilidad, asegurando procesos de impresión de forma ininterrumpida durante largos periodos, con menores requisitos de mantenimiento, ofreciendo de esta forma el doble de productividad.*

*Las tintas Eco-blast ofrece una verdadera solución respetuosa del medio ambiente, libre de níquel , NMP, VOCs mismo tiempo que ofrece excelente calidad como la tinta OEM . Con la innovadora tecnología VSDT ( tecnología de gotas de tamaño variable) Eco targeta tinta garantiza mayor estabilidad , calidad y 3 años de durabilidad en exteriores .*

### Productos

E-Blast y K-Blast

### Identificación

Líquido de impresión digital pigmentado a base de solvente.

### Colores

Cyan, Magenta, Amarillo, Negro, Light Cyan, Light Magenta.  
**Especiales:** Naranja, Verde

### Clasificación del producto

Líquido de impresión digital.

### Embalaje

Botellas de 1 litro.



# COLOR BLAST

## ECO BLAST

### Características

Entre sus características principales figuran una gama de colores más amplia con ventajas estratégicas en tonos azules y rojos, alto brillo, iluminación de fondo, así como capacidades de soldado y adhesión a estireno. Estas tintas ultra refinadas ofrecen altas velocidades de impresión y secado más rápido. Las tintas Eco-Blast son la próxima generación de tintas de impresión digital, ofreciendo una solución eficiente para el medio ambiente, gracias que cuentan con poco olor.

- Características únicas:
- Una buena saturación de color y brillo
- Adhesión Superior / Resistente a los arañazos
- 3 años de durabilidad al aire libre
- Alta densidad de la tinta y la riqueza del color
- Igual que la gama de colores de tinta originales
- 30% de ahorro de consumo de tinta
- Bajo coste de tinta corriendo, tan bajos como 6-7 cc por sq mtr.
- No NNP y compuestos orgánicos volátiles
- Bajo olor
- No afecta la durabilidad del cabezal de impresión

### Declaración para cabezales de impresión e Impresoras

Si las tintas recomendadas se utilizan con los correctos sistemas de suministro de tinta y la tecnología de cabezal de impresión, además del mantenimiento de acuerdo a las instrucciones del fabricante, no habrá ningún efecto adverso ni para el cabezal ni la impresora..

#### E -Blast (3 años al exterior)

Compatible con los siguientes cabezales e Impresoras:

Epson - DX-4 / DX-5 / DX-6 / DX-7  
Mimaki - JV- 3 / JV-33 / JV-5 / CJV-30  
Mutoh - Value Jet / Rock hopper  
Blizzard / Spitfire  
Roland SOLJET - XJ / XC /SJ /SC  
Versa Art - RS  
CAMM - VS / VP / SP

#### K-Blast (3 años al exterior)

Compatible con los siguientes cabezales e Impresoras:

Konica 256 / 512 / 1024 LN - 42PL  
Konica 256 / 512 / 1024 MN - 14PL  
Konica 512 MN - 35PL  
Seiko SPT 255 / 510 / 1020  
HP 8.000 / 9.000 / 10.000  
Seiko 64s / 100s & DGI  
Roland AJ 740 / 1.000





# COLOR BLAST ECO BLAST

## Declaración de resistencia a la luz

Las tintas ecosolventes Eco-blast están diseñada para resistir los rayos UV por largo tiempo en ambientes exteriores. Las tintas se formulan con pigmentos y otros ingredientes que proveen la durabilidad requerida. Provisto que estas tintas se utilicen bajo las condiciones recomendadas, las imágenes no deberían presentar una decoloración significativa por un período de 36 meses en condiciones climáticas continentales.

Para minimizar los efectos de decoloración a causa de la exposición a los rayos UV, se deben utilizar los sustratos adecuados. El tipo de medio utilizado es crítico para lograr la mejor durabilidad en exteriores y sólo se logrará con sustratos específicos.

Las tintas Eco-blast son probadas en laboratorios de acuerdo con la especificación SAE J1960. Las pruebas se realizan utilizando una variedad de los sustratos que se utilizan con más frecuencia. Los datos de durabilidad publicados por Color Blast se basan en estas pruebas y están asociados únicamente a la tinta y medios empleados en las pruebas.

## Control de calidad

Las tintas eco-Blast son fabricados según los más altos estándares internacionales. Utilizamos la última tecnología para administrar y asegurar la calidad de la tinta, el rendimiento, la fiabilidad y el color.

Las tintas eco-Blast utiliza sólo las mejores materias primas y los mejores proveedores para lograr y mantener una inigualable, consistencia lote a lote. Los productos son puestos a disposición de los clientes sólo después de pasar rigurosas pruebas y el cumplimiento de los más estrictos requisitos.

## Colores

Los colores se someten a rigurosos análisis de calidad utilizando Avery 1005 Cast, una barra de aplicación húmeda de 12 µm y se miden con un espectrofotómetro que registra los valores CIE Lab®.

## Certificaciones:

With REACH EU – (EC)

No 1907/2006 certification

With California Proposition 65

With EU 67/548/EEC and 1999/45/EC

ISO 9000



## Requisitos de transporte

### Identificación de materiales peligrosos

Considerada carga no peligrosa de consistencia acuerdo a los estándares de la IATA

### Temperatura en tránsito

De 5 a 35°

### Nomenclatura de transporte apropiada

Líquido de impresión

## Especificaciones de operación

### Viscosidad a 22 °C:

12 cPs ±1

### Temperatura

De 20 a 28 °C

### Humedad relative

40 a 80% sin condensación

## Britomatics America Inc.

Offices: Miami, Chicago, Singapur and India

Tel no: 773 451 5110 , 630 803 1863 ,

www.britomaticsusa.com , Email : britomatics@gmail.com